

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
19. August 2004 (19.08.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/069629 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B62D 1/18
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/001023
(22) Internationales Anmeldedatum:
4. Februar 2004 (04.02.2004)
(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
(30) Angaben zur Priorität:
103 04 640.2 5. Februar 2003 (05.02.2003) DE
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): INA-SCHAEFFLER KG [DE/DE]; Industries-
trasse 1-3, 91074 Herzogenaurach (DE). DAIMLER-
CHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, 70567
Stuttgart (DE).

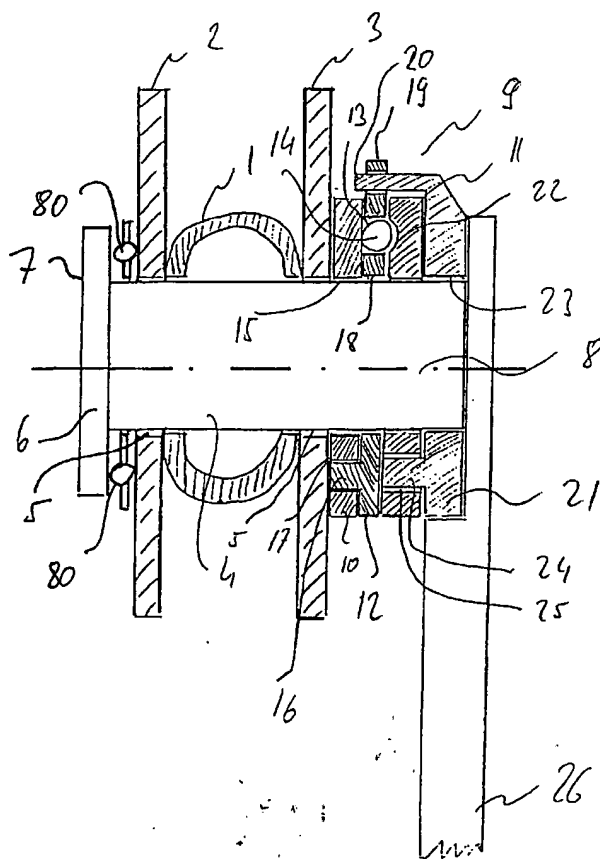
(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ZERNICKEL,
Alexander [DE/DE]; Sternstrasse 3, 91074 Herzogenau-
rach (DE) DIRNBERGER, Thomas [DE/DE]; Kirchen-
weg 14, 90587 Obermichelbach (DE) HOCHMUTH,
Harald [DE/DE]; Platanenweg 7, 91469 Hagenbüchach
(DE) GRIMSMANN, Guido [DE/DE]; Feldbehnstrasse
30, 25451 Quickborn (DE) KLÜMPER, Hans [DE/DE];
Ahornweg 4, 21360 Vögelzen (DE) WILKEN, Rainer
[DE/DE]; Barmstedter Strasse 29, 25486 Alveslohe
(DE) SASS, Carsten [DE/DE]; Forsmannstrasse 20,
22303 Hamburg (DE). KITTLER, Holger [DE/DE];
Ludwigstrasse 8, 20357 Hamburg (DE).

(74) Anwalt: KOPE, Korbinian; Maiwald Patentanwalts
GMBH, Elisenhof, Elisenstrasse 3, 80335 München (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CLAMPING DEVICE FOR A STEERING COLUMN

(54) Bezeichnung: KLEMMVORRICHTUNG FÜR LENKSÄULE



(57) Abstract: The invention relates to a clamping device (9, 30) for a steering column (1), in which a first clamping plate element (10, 31) can be twisted relative to a second clamping plate element (11, 37) between a releasing position and a clamping position. A rolling member (14, 33) is provided in a contacting manner between the clamping plate elements (10, 31, 11, 37). The second clamping plate element (11, 37) comprises a clamping ramp having a contour for the rolling member (14, 33) such that a distance between the clamping plate elements changes when said clamping plate elements (10, 31, 11, 37) are twisted relative to each other. One clamping plate element (10, 31) is provided with a surface that embodies a plane on which the rolling member (14, 33) rolls from the releasing position into the clamping position.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Klemmvorrichtung (9, 30) für eine Lenksäule 1, in der ein erstes Klemmplattenelement (10, 31) gegenüber einem zweiten Klemmplattenelement (11, 37) zwischen einer Löseposition und einer Klemmposition verdrehbar ist, wobei zwischen den Klemmplattenelementen (10, 31, 11, 37) ein Wälzkörper (14, 33) kontaktierend vorgesehen ist. Das zweite Klemmplattenelement (11, 37) weist eine Klemmrampe mit einer Kontur für den Wälzkörper (14, 33) auf, so dass sich bei einer Verdrehung der Klemmplattenelemente (10, 31, 11, 37) gegeneinander ein Abstand zwischen den Klemmplattenelementen verändert. Ein Klemmplattenelement (10, 31) weist eine Oberfläche auf, die eine Ebene ausbildet, auf der der Wälzkörper (14, 33) von der Löseposition zu der Klemmposition rollt.

WO 2004/069629 A1



(81) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.


(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.



Klemmvorrichtung für Lenksäule

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Klemmvorrichtung zur Lagefixierung einer
5 in ihrer Länge und/oder Neigung verstellbaren Fahrzeuglenksäule, insbesondere
eines Kraftfahrzeuges.

Zur Verbesserung des Fahrkomforts und zur Erzielung einer individuellen
Anpassung der Lenkradposition an die Erfordernisse der Person des Fahrzeuglenkers
10 dienen Lenksäulenpositionseinstellvorrichtungen, mit denen die Neigung sowie eine
Längenverstellung der Lenksäule verstellt werden kann, d.h. die Lage des Lenkrads
zur Bedienperson einstellbar ist.

Es sind auch Lenksäulenpositionseinstellvorrichtungen bekannt, mit denen eine
15 Höhenverstellung der Lenksäule erreichbar ist, so dass verschieden große
Fahrzeuglenker eine optimale Einstellung und eine der Fahrsituation angepasste
Position des Lenkrades ermöglicht wird. Diese Klemmvorrichtungen verbessern
sowohl den Komfort als auch die Sicherheit beim Betrieb des Kraftfahrzeugs und
stellen somit sicherheitsrelevante Einrichtungen des Kraftfahrzeugs dar.

20 Es sind Lenksäulenpositionseinstellvorrichtungen bekannt, die eine ortsfest am
Fahrzeug befestigte Konsole mit Tragarmen aufweisen, zwischen denen die
Lenksäule angeordnet ist. Zwischen bzw. an diesen Tragarmen sind
Klemmvorrichtungen zur Lageverriegelung der Lenksäule vorgesehen. Solche
25 Klemmvorrichtungen wirken mit den Tragarmen dergestalt zusammen, dass die
Klemmvorrichtung in einer Klemmposition die Tragarme so annähert, dass die
Lenksäule zwischen den Tragarmen lagefixiert ist und wenn die Klemmvorrichtung
in einer Löseposition ist, die Lenksäule zwischen den Tragarmen in ihrer Länge
und/oder Neigung einstellbar ist.

30 Die US 5,394,767 zeigt solche eine Klemmvorrichtung in der ein Abstand zwischen
einer ersten Scheibe und einer zweiten Scheibe dadurch verändert wird, dass Kugeln
bei einer Verdrehung der ersten Scheibe gegenüber der zweiten Scheibe in einer

ersten Richtung eine Rampe hochgerollt werden, die auf der zweiten Scheibe vorgesehen ist und dadurch ein Abstand zwischen der ersten Scheibe und der zweiten Scheibe vergrößert wird. Bei einer Verdrehung der ersten Scheibe gegenüber der zweiten Scheibe in einer zweiten Richtung, die der ersten Richtung entgegengesetzt ist, werden die Kugeln auf der Rampe der zweiten Scheibe heruntergerollt, wodurch sich ein Abstand zwischen den zwei Scheiben verkleinert. Bei einer Anbringung einer solchen Klemmvorrichtung auf einem Zugbolzen, der die zwei Tragarme, zwischen denen die Längssäule angeordnet ist verbindet, ist ein Verklemmen der Lenksäule durch eine Verdrehung der ersten Scheibe gegenüber der zweiten Scheibe in der ersten Richtung möglich. Ein Lösen der Lenksäule zum Verstellen der Lenksäule ist durch eine Verdrehung der ersten Scheibe gegenüber der zweiten Scheibe in der zweiten Richtung möglich. Nachteilig ist an der in der US 5,394,767 offenbarten Klemmvorrichtung, dass aufgrund der hohen erforderlichen Klemmkräfte die erste und die zweite Scheibe notwendigerweise aus Metall sein müssen und die erste und die zweite Scheibe kompliziert und teuer zu fertigen sind, da jede Scheibe den Kugeln angeformte Aussparungen zur Führung der Kugeln aufweisen muss. Deshalb ist die in der US 5,394,767 offenbarte Klemmvorrichtung teuer in der Herstellung und darüber hinaus aufgrund der notwendigen Verwendung von Metall als Werkstoff für die Scheiben sehr schwer.

Die US 2002/0083784 A1 offenbart eine Klemmvorrichtung mit zwei Scheiben, in denen jeweils gegenüberliegend Kugelrampen zur Aufnahme von zwischen den Scheiben liegenden Kugeln vorgesehen sind. Bei Verdrehung der beiden Scheiben gegeneinander rollen die Kugeln entlang den vorgegebenen Kugelrampen, wodurch ein Abstand zwischen den Scheiben verändert wird. Wie die in der US 5,394, 767 offenbarte Vorrichtung weist auch die in der US 2002/0083784 A1 offenbarte Klemmvorrichtung den Nachteil auf, dass aufgrund der bei der Verklemmung einer Lenksäule erforderlichen großen Klemmkräfte die beiden Scheiben aus Metall gefertigt sein müssen. Da in der Vorrichtung nach der US 2002/0083784 A1 in jeder Scheibe kompliziert zu fertigende Kugelrampen vorzusehen sind, weist auch diese

Vorrichtung hohe Herstellungskosten auf. Darüber hinaus weist auch diese Vorrichtung aufgrund der Verwendung von metallenen Scheiben die auch zur Ausgestaltung der Rampen beide eine gewisse Stärke aufweisen müssen, ein sehr großes Gewicht auf.

5

Aufgabe der Erfindung

Es ist eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine Klemmvorrichtung zur Lagefixierung einer in ihrer Länge und/oder Neigung verstellbaren Fahrzeuglenksäule anzugeben, wobei mittels relativ einfacher Mittel ein Feststellen und ein Lösen der Längen- und Höhenverstellung der Fahrzeuglenksäule ermöglicht wird.

10

Zusammenfassung der Erfindung

15

Diese Aufgabe wird mit einer Klemmvorrichtung mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst. Danach umfasst die Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung ein erstes Klemmplattenelement und ein zweites Klemmplattenelement mit einem dazwischenliegenden Führungselement mit einem Loch, in dem sich ein Wälzkörper befindet, der das erste Klemmplattenelement und das zweite Klemmplattenelement kontaktiert. Das zweite Klemmplattenelement weist eine Klemmrampe für den Wälzkörper auf, wobei die Klemmrampe eine Kontur aufweist, auf der der Wälzkörper bei einer Verdrehung des zweiten Klemmplattenelementes gegenüber dem ersten Klemmplattenelement zwischen einer Löseposition und einer Klemmposition rollt. Die Kontur verändert sich von der Löseposition zur Klemmposition derart, dass bei einer Verdrehung der beiden Klemmplattenelemente gegeneinander zwischen der Löseposition und der Klemmposition ein Abstand zwischen dem ersten und dem zweiten Klemmplattenelement verändert wird. Vorteilhaft bildet die Oberfläche des ersten Klemmplattenelementes eine Ebene aus,

20

25

auf der der Wälzkörper bei einer Verdrehung von der Löseposition zu der Klemmposition rollt.

Da das erste Klemmplattenelement keinerlei Ausformungen für den Wälzkörper aufweist, und somit beispielsweise durch einen einfachen Stanzvorgang aus einem Standardblech geformt werden kann, ist es besonders einfach und kostengünstig herzustellen. Somit weist die Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Klemmvorrichtung lediglich eine Klemmscheibe auf, in der Ausformungen für den Wälzkörper vorzusehen sind, wodurch sich die Herstellungskosten signifikant reduzieren lassen. Überdies kann dadurch das in der ersten Klemmplatte keine Ausnehmung zur Aufnahme des Wälzkörpers vorgesehen ist, eine Dicke der ersten Klemmplatte minimiert werden, wodurch auch ein Gewicht der Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung minimiert wird. Darüber hinaus weist die Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung nur wenige Bauteile auf, ist damit einfach zu montieren und kostengünstig herzustellen.

Gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung nach Anspruch 2 weist das Führungselement eine Steuerkontur für einen Mikroschalter auf. Dadurch kann auf einfache Art und Weise eine Position bzw. eine Bewegung des Führungselementes aufgenommen werden und beispielsweise ein Warnsignal an den Fahrer des Kraftfahrzeuges weitergeleitet werden, wenn die Klemmvorrichtung bei einem Start des Fahrzeugs nicht vollständig geschlossen ist.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung nach Anspruch 3 ist auf dem zweiten Klemmplattenelement ein Hebeladapter mit einem T-förmigen Querschnitt zum Aufschieben eines entsprechend geformten Abschnitts eines Betätigungshebels vorgesehen. Somit ist die Schnittstelle zwischen dem Hebeladapter und dem Betätigungshebel vorteilhaft in Modulbauweise ausgestaltet, so dass je nach den Erfordernissen verschiedene Betätigungshebel aufgeschoben werden können. Darüber hinaus ist gemäß der vorteilhaften Ausgestaltung nach

- Anspruch 3 der T-förmige Querschnitt dergestalt ausgestaltet, dass zwischen dem Betätigungshebel und dem Hebeladapter nur eine axiale Kraft bis zu einem bestimmten, durch die Ausgestaltung des T-förmigen Querschnitts vorgebbaren Schwellwert möglich ist und bei einer Anwendung einer axialen Kraft, die über den Schwellwert hinausgeht, der Betätigungshebel von dem T-förmigen Querschnitt des Hebeladapters abgekoppelt wird. Damit wird vorteilhaft der Betätigungshebel im Falle eines Unfalls oder Crashes von dem Hebeladapter abgekoppelt, wodurch eine erhöhte Sicherheit für den Fahrer des Kraftfahrzeuges zur Verfügung gestellt wird.
- 10 Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung nach Anspruch 4 wird eine Klemmvorrichtung angegeben, bei der das Führungselement eine Rastierfeder aufweist, und der Betätigungshebel einen Rastierzapfen, wobei die Rastierfeder und der Rastierzapfen eine Verdrehung des Führungselementes und des Hebeladapters auf einen Bereich zwischen der Löseposition und der Klemmposition
- 15 beschränken. Ferner sind gemäß Anspruch 4 die Rastierfeder und der Rastierzapfen so ausgebildet, dass sie durch ihr Zusammenwirken in der Klemmposition ein Aufsnappen und in der Löseposition ein ungewolltes Schließen der Klemmvorrichtung verhindern. Vorteilhaft wird auf diese Art und Weise eine sichere Bedienung der Klemmvorrichtung gewährleistet und somit die Bediensicherheit
- 20 erhöht.

- Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung mit den Merkmalen des Anspruchs 5 ist der Hebeladapter mit dem zweiten Klemmplattenelement formschlüssig verbunden und das erste Klemmplattenelement
- 25 mit dem Führungselement formschlüssig verbunden. Die formschlüssige Verbindung zwischen dem ersten Klemmplattenelement und dem Führungselement erlaubt vorteilhaft einen festen Sitz des Führungselementes auf dem ersten Klemmplattenelement. Überdies wird das Führungselement durch den engen Zusammenschluss mit dem Klemmplattenelement stabilisiert und damit verstärkt.
- 30 Ferner erlauben die formschlüssigen Verbindungen zwischen dem Hebeladapter und

dem zweiten Klemmplattenelement und dem Führungselement und dem ersten Klemmplattenelement eine axial niedrige Verbauung der Klemmvorrichtung, obwohl die Klemmvorrichtung einen großen Axialhub aufweist. Vorteilhaft wird damit eine sehr raumsparende, niedrigbauende Klemmvorrichtung angegeben. Die formschlüssigen Verbindungen können beispielsweise auf einfache Art und Weise mittels einer Positioniernase des Führungselementes zum Eingriff in eine entsprechende Aussparung in der ersten Klemmplatte realisiert werden und mittels eines Mitnahmenockens am Hebeladapter zum Eingriff in eine entsprechende Aussparung in dem zweiten Klemmelement, wie in Anspruch 6 angegeben ist.

10

Gemäß einer besonders vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung ist, wie in Anspruch 7 angegeben, das erste und das zweite Klemmplattenelement aus Metall ausgestaltet und das Führungselement und der Hebeladapter sind aus einem Kunststoff beispielsweise durch Spritzgießen ausgestaltet. Durch diese Ausgestaltung lässt sich beispielsweise die Steuerkontur des Führungselementes, die Rastierfeder und der Rastierzapfen ohne großen Aufwand, mit sehr geringem Gewicht fertigen. Überdies ist diese Fertigungsweise besonders kostengünstig. Somit sind gemäß der vorliegenden Erfindung schwierig formbare Konturen der Klemmvorrichtung, wie z.B. die Steuerkontur für den Mikroschalter, die Rastierfeder und der Rastierzapfen aus Kunststoff geformt und sind kostengünstig und präzise mit einem leichten Gewicht herstellbar. Die Metallteile hingegen, nämlich die erste und die zweite Klemmplatte sind möglichst einfach ausgestaltet. Insbesondere die erste Klemmplatte kann somit beispielsweise eine einfache Scheibe sein, die aus einem Blech ausgestanzt worden ist. Da gemäß der vorliegenden Erfindung das Führungselement lediglich eine seitliche Führung des Wälzkörpers übernimmt, jedoch im Wesentlichen keine axialen Kräfte übernimmt, kann die Führungsplatte ohne eine Schwächung der Klemmvorrichtung mit sich zu bringen, aus Kunststoff ausgeführt werden. Ferner unterliegt die Klemmvorrichtung gemäß diesem vorteilhaften Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung nur wenig dem Verschleiß, da der Wälzkörper in den stabilen metallenen Klemmplattenelementen

30

geführt ist. Damit wird auch vorteilhaft ermöglicht, dass die Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung eine sehr große Klemmkraft aushält bzw. erzeugen kann.

- 5 Gemäß einem weiteren vorteilhaften Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung nach Anspruch 8 ist der Wälzkörper eine Kugel und die Klemmrampe eine Kugelkalotte mit einer Rampengeometrie, die eine Veränderung des Abstandes zwischen dem ersten und dem zweiten Klemmplattenelement bei einer Verdrehung des ersten und zweiten Klemmplattenelementes zwischen der Klemmposition und
10 der Löseposition bewirkt. Vorteilhaft ermöglicht die Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung einen verklemmungssicheren Betrieb der Klemmvorrichtung.

- Gemäß einem weiteren vorteilhaften Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung nach Anspruch 9 umfasst die Klemmvorrichtung ferner einen Zugbolzen,
15 der rechtwinklig zu der Lenksäule angeordnet ist, wobei die Lenksäule zwischen einem ersten Tragarm und einem zweiten Tragarm einer ortsfesten Konsole geführt ist. Der Zugbolzen erstreckt sich zwischen dem ersten und dem zweiten Tragarm und ein erstes Ende des Zugbolzens ist an dem ersten Tragarm gehalten. An einem zweiten Ende des Zugbolzens ist das zweite Klemmplattenelement derart angebracht,
20 dass es in einer axialen Richtung des Zugbolzens fest, d.h. nicht verschieblich, ist. Das erste Klemmplattenelement ist zwischen dem zweiten Klemmplattenelement und dem zweiten Tragarm so angeordnet, dass die Lenksäule zwischen dem ersten und dem zweiten Tragarm festgehalten wird, wenn das erste und das zweite Klemmplattenelement so verdreht sind, dass sie in der Klemmposition sind und die
25 Lenksäule zwischen dem ersten Tragarm und dem zweiten Tragarm in ihrer Länge und/oder Lage verstellbar ist, wenn das erste und das zweite Klemmplattenelement so verdreht sind, dass sie in der Löseposition sind. Vorteilhaft wird damit eine Positionseinstellvorrichtung für eine Lenksäule angegeben, bei der mittels relativ einfacher Mittel ein Feststellen und Lösen der Längen- und Höhenverstellung einer
30 Lenksäule ermöglicht wird, die wenige Bauelemente aufweist, ein geringes Gewicht

aufweist und trotzdem sehr große Klemmkräfte aufnehmen an, so dass eine sichere Klemmung der Lenksäule gewährleistet wird. Die Klemmvorrichtung kann beispielsweise als Einheit vorgefertigt werden und schon im vormontierten Zustand an Kfz-Hersteller geliefert werden.

5

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

Anhand der in den Figuren abgebildeten Ausführungsbeispielen wird die vorliegende Erfindung nun näher erläutert.

10

Fig. 1 zeigt einen schematischen Längsschnitt eines Ausführungsbeispiels einer Positionseinstellvorrichtung für eine Lenksäule gemäß der vorliegenden Erfindung mit einem Ausführungsbeispiel einer Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung;

15

Fig. 2 zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel einer Klemmvorrichtung gemäß der vorliegenden Erfindung in einer dreidimensionalen Ansicht;

20

Fig. 3 zeigt die Klemmvorrichtung der Fig. 2 in einer weiteren dreidimensionalen Ansicht;

Fig. 4 zeigt einen Schnitt durch eine Klemmscheibe und einen Hebeladapter entlang der Ebene A von Fig. 3.

25

Ausführliche Beschreibung der Zeichnungen

Fig. 1 zeigt eine Positionseinstellvorrichtung für eine Lenksäule 1, insbesondere eines Kraftfahrzeuges, die zwischen einem ersten Tragarm 2 und einem zweiten
30 Tragarm 3 angeordnet ist. Die Tragarme 2 und 3 sind Teil einer ortsfesten Konsole

(in Fig. 1 nicht dargestellt) im Bereich eines Armaturenbrettes des Kraftfahrzeuges. Zwischen dem ersten Tragarm 2 und dem zweiten Tragarm 3 ist ein Zugbolzen 4 vorgesehen der rechtwinklig zu der Lenksäule 1 angeordnet ist. Vorzugsweise ist der Zugbolzen 4 ein zylindrischer Bolzen. Der Zugbolzen 4 ist durch Öffnungen 5 in den
5 ersten und zweiten Tragarmen 2, 3 hindurchgeführt. Zur Fixierung des Zugbolzens 4 ist an einem ersten Ende 6 des Zugbolzens ein Bereich 7 mit einem Durchmesser vorgesehen, der größer als der Durchmesser der Öffnung oder Bohrung 5 in dem Tragarm 2 ist. Durch den Bereich mit größerem Durchmesser 7 ist der Zugbolzen 4 in axialer Richtung in der Ansicht von Fig. 4 nach rechts an dem ersten Tragarm 2
10 gehalten. Zwischen dem Bereich 7 des Zugbolzens und dem ersten Tragarm 2 ist Axiallager 80 vorgesehen. An einem zweiten Ende 8 des Zugbolzens 4 ist eine Klemmvorrichtung 9 gemäß einem Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung angeordnet. Die Klemmvorrichtung 9 weist eine Blechlamellenscheibe 10 sowie eine aus Metall gefertigte Klemmscheibe 11 auf. Die Klemmscheibe 11 ist derart auf dem
15 zweiten Ende 8 des Zugbolzens angebracht, dass sie in axialer Richtung fest, d.h. nicht verschieblich auf dem Zugbolzen 4 befestigt ist. Beispielsweise ist die Klemmscheibe 11 mit einem Presssitz auf dem Zugbolzen 4 befestigt. Es ist jedoch auch möglich, dass die Klemmscheibe 11 auf den Zugbolzen 4 beispielsweise mittels Reibschweißung aufgeschweißt ist. Zwischen der Blechlamellenscheibe 10 und der
20 Klemmscheibe 11 ist eine Führungsscheibe 12 vorgesehen. Die Führungsscheibe 12 weist ein Loch 13 auf, in dem ein Wälzkörper angeordnet ist. Die Führungsscheibe 12 kann derart ausgestaltet sein, dass sie den Wälzkörper in einer Richtung senkrecht zu der axialen Richtung des Zugbolzens 4 führt. In dem Ausführungsbeispiel von Fig. 1 ist als Wälzkörper eine Kugel 14 vorgesehen, die die Blechlamellenscheibe 10 und die Klemmscheibe 11 kontaktiert. Aufgrund der Schnittebene der Ansicht von
25 Fig. 1 ist lediglich eine Kugel 14 sichtbar. Vorteilhaft sind jedoch in der Klemmvorrichtung 9 gemäß der vorliegenden Erfindung eine Vielzahl von Kugeln 14 als Wälzkörper vorgesehen.

Wie Fig. 1 zu entnehmen ist, stützt sich die Kugel 14 auf der ebenen Fläche der Blechlamellenscheibe 10 ab. Vorzugsweise sind auf der Blechlamellenscheibe 10 keine Aussparungen oder Ausformungen zur Führung der Kugel 14 vorgesehen. In dem in Fig. 1 gezeigten Ausführungsbeispiel ist die Blechlamellenscheibe 10 eine
5 ebene Scheibe, die beispielsweise durch ein Ausstanzverfahren aus einem Blech ausgestanzt worden ist und somit sehr einfach herstellbar ist.

Die Blechlamellenscheibe 10 weist eine Bohrung 15 mit einem Durchmesser auf, der größer als ein Außendurchmesser des Zugbolzens 14 ist, so dass die
10 Blechlamellenscheibe 10 axial zu dem Zugbolzen 4 auf den Zugbolzen 4 verschiebbar ist und gegenüber der Klemmscheibe 11 verdrehbar auf den Zugbolzen 4 angeordnet ist.

Die Führungsscheibe 12 weist eine Positioniernase 16 auf, die in eine entsprechende
15 gegenüberliegende Aussparung 17 der Blechlamellenscheibe zur Bildung einer formschlüssigen Verbindung zwischen der Blechlamellenscheibe 10 und der Führungsscheibe 12 eingreift. Wie die Blechlamellenscheibe 10 weist die Führungsscheibe 12 eine Bohrung 18 zum Hindurchführen des Zugbolzens 4 auf, die einen Durchmesser aufweist, der größer als der Außendurchmesser des Zugbolzens 4
20 ist. Dadurch ist die Führungsscheibe 12 zusammen mit der Blechlamellenscheibe 10 in axialer Richtung des Zugbolzens 4 auf den Zugbolzen 4 verschieblich und drehbar. Ferner weist die Führungsscheibe 12 eine Rastierfeder 19 auf, die mit einem Rastierzapfen 20 auf einem Hebeladapter 21 derart zusammenwirkt, dass die Rastierfeder und der Rastierzapfen eine Verdrehung des Führungselementes und des
25 Hebeladapters auf einen Bereich zwischen einer Löseposition, bei der der Abstand zwischen der Blechlamellenscheibe 10 und der Klemmscheibe 11 minimal ist, und der Klemmposition, bei der der Abstand zwischen der Blechlamellenscheibe 10 und der Klemmscheibe 11 maximal ist, beschränken und in der Klemmposition ein ungewolltes Aufsnappen und in der Löseposition ein ungewolltes Schließen der

Klemmvorrichtung 9 verhindert wird. Die Wirkungsweise des Rastierzapfens 20 und der Rastierfeder 20 wird mit Verweis auf Fig. 2 und 3 eingehend beschrieben.

- Fig. 1 ist zu entnehmen, dass die Klemmscheibe 11 eine Aussparung 22 zur Aufnahme der Kugel 14 aufweist. Die Aussparung 22 ist derart ausgestaltet, dass sie eine Klemmrampe mit einer Kontur bildet, bei der die Kugel 14 bei einer Verdrehung der Klemmscheibe 11 gegenüber der Blechlamellenscheibe 10 zwischen der Löseposition und der Klemmposition rollt. Dabei verändert sich die Kontur von der Löseposition zu der Klemmposition derart, dass bei einer Verdrehung der Blechlamellenscheibe 10 gegenüber der Klemmscheibe 11 zwischen der Löseposition und der Klemmposition der Abstand zwischen der Blechlamellenscheibe 10 und der Klemmscheibe 11 verändert wird. Vorzugsweise weist die Aussparung 22 die Kontur einer Kugelkalotte auf.
- Auf der Klemmscheibe 11 ist der Hebeladapter 21 vorgesehen. Der Hebeladapter 21 weist vorzugsweise eine Bohrung 23 mit einem Durchmesser auf, der größer als der Außendurchmesser des Zugbolzens 4 ist, so dass der Hebeladapter 21 einfach auf den Zugbolzen 4 aufgeschoben werden kann. Der Hebeladapter 21 weist einen Mitnahmenoppen 24 auf, der in eine Aussparung 25 der Klemmscheibe 11 zur Bildung einer formschlüssigen Verbindung zwischen dem Hebeladapter 21 und der Klemmscheibe 11 eingreift.

- Auf dem Hebeladapter 21 ist ein Betätigungshebel 26 vorgesehen. Vorzugsweise weist hierzu der Hebeladapter 21 einen in der Ansicht von Fig. 1 nicht erkennbaren T-förmigen Querschnitt zum Aufschieben eines entsprechend geformten Abschnitts des Betätigungshebels 26 auf. Dabei sind der entsprechend geformte Abschnitt des Betätigungshebels 26 und der T-förmige Querschnitt des Hebeladapters 21 derart ausgestaltet, dass der Betätigungshebel 26 bei einer Übertragung einer Axialkraft die über einen Schwellwert hinausgehend von dem T-förmigen Querschnitt des Hebeladapters 21 abgekoppelt wird. Dies ist insbesondere für eine Unfallsituation

vorteilhaft, da eine Verletzung des Fahrers durch den Betätigungshebel 26 vermieden werden kann. Dies wird ausführlicher mit Verweis auf die Fig. 2, 3 und 4 beschrieben.

- 5 Damit besteht die erfindungsgemäße Klemmvorrichtung 9 im Wesentlichen aus zwei Einzelteilen, nämlich einem ersten Teil, das die Blechlamellenscheibe 10 mit der formschlüssig damit verbundenen Führungsscheibe 12 umfasst, sowie einem zweiten Teil, das die Klemmscheibe 11 mit den mit formschlüssig verbundenen Hebeladapter 21 umfasst. Zwischen dem ersten und dem zweiten Teil sind dann die Kugeln 14
- 10 vorgesehen. Vorzugsweise, wie bereits oben beschrieben worden ist, bestehen beide Teile aus einem möglichst einfach geformten Metallteil, das die bei der Klemmung auftretenden Axialkräfte aufnimmt und einem Kunststoffteil das Steuerfunktionen, wie beispielsweise die Begrenzung der Verdrehung der beiden Teile gegeneinander übernimmt. Die Kunststoffteile, nämlich die Führungsscheibe 12 und der
- 15 Hebeladapter können dabei ruhig eine kompliziertere Form aufweisen, da diese beispielsweise durch ein Spritzgießverfahren einfach und kostengünstig herstellbar sind. Darüber hinaus wird durch die Kombination der Metallscheiben 10 und 11 mit den Kunststoffelementen 12 und 21 das Gewicht der Klemmvorrichtung 9 minimiert. Auch ist die in Fig. 1 gezeigte Klemmvorrichtung 9 im Wesentlichen verschleißfrei,
- 20 da die großen Kräfte, nämlich die axiale Klemmkraft von der metallenen Blechlamellenscheibe 10 und der metallenen Klemmscheibe 11 übernommen wird, wohingegen die Kunststoffelemente 12 und 21 nicht der axial zu dem Zugbolzen 4 gerichteten Klemmkraft ausgesetzt sind. Ebenfalls weist die in Fig. 1 gezeigte Klemmvorrichtung 9 kein Setzverhalten auf, da sich kein Kunststoff in der
- 25 Kraftflusslinie befindet.

In der folgenden Beschreibung der Funktionsweise der in Fig. 1 gezeigten Positionseinstellvorrichtung für eine Lenksäule mit der Klemmvorrichtung 9 wird angenommen, dass die Fig. 1 die Klemmvorrichtung 9 in einer Position zwischen der

30 Löseposition und der Klemmposition zeigt. Wird nun durch Betätigung des

Betätigungshebels 26 die Klemmscheibe 11 relativ zu der Blechlamellenscheiben 10 in Richtung der Klemmposition verdreht, rollt die Kugel 14 auf der Kontur der Klemmscheibe 11 in Richtung der Klemmposition, wodurch die Blechlamellenscheibe 10 und die Führungsscheibe 12 axial auf dem Zugbolzen 4 in
5 Richtung des Tragarmes 3 verschoben werden. Dadurch werden die Tragarme 2 und 3 aufeinander zu geschoben, wodurch die Lenksäule 1 zwischen den Tragarmen 2 und 3 verklemmt wird.

Wird nun der Betätigungshebel 26 in die Richtung der Löseposition verdreht, wird
10 die Klemmscheibe 11 über den Hebeladapter 21 gegenüber der Blechlamellenscheibe 10 verdreht. Damit rollt die Kugel 14 auf der Kontur der Aussparung 22 der Klemmscheibe 11 in Richtung der Löseposition, wodurch der Abstand zwischen der Klemmscheibe 11 und der Blechlamellenscheibe 10 verkleinert wird. Die Blechlamellenscheibe 10 und die Führungsscheibe 11, 12 werden dabei auf den
15 Zugbolzen 4 in axialer Richtung von der Lenksäule 1 weg versetzt. Dadurch wird eine Verspannung der beiden Tragarme 2 und 3 mit der Lenksäule aufgehoben, durch die Lenksäule 1 in ihrer Länge oder Neigung verstellt werden kann.

Fig. 2 zeigt eine dreidimensionale Darstellung eines Ausführungsbeispiels einer
20 Klemmvorrichtung 30 gemäß der vorliegenden Erfindung. Die in der Fig. 2 dargestellte Klemmvorrichtung 30 kann in der gleichen Art und Weise wie die Klemmvorrichtung 9 von Fig. 1 in den Fig. 1 gezeigten Positionseinstellvorrichtung für eine Lenksäule 1 angeordnet werden. Die Klemmvorrichtung 30 von Fig. 2 weist eine Blechlamellenscheibe 31 auf. Die Blechlamellenscheibe 31 weist ebene
25 Abschnitte 32 auf (in Fig. 2 auf der abgewandten Seite der Blechlamellenscheibe 31) auf denen sich die Kugeln 33 der Klemmvorrichtung 30 abstützen können. Ferner weist die Blechlamellenscheibe 31 eine Kontur 34 zur Aufnahme einer Lamellenscheibe der Lenksäule zur Anbindung an eine Federlamelle der Lenksäule (in Fig. 2 nicht dargestellt) auf. In den ebenen Abschnitten 32 der
30 Blechlamellenscheibe 31 sind Aussparungen 35 vorgesehen. Die

Blechlamellenscheibe 31 ist aus Metall und kann einfach und kostengünstig beispielsweise durch einen Stanzvorgang in dem die Außenkontur und die Aussparungen 35 ausgestanzt werden und einen Prägevorgang hergestellt werden, in dem die Kontur 34 ausgeformt wird.

5

Die Klemmvorrichtung 30 weist ferner eine Führungsscheibe 36 auf. Wie Fig. 2 zu entnehmen ist, ist die Führungsscheibe 36 zwischen der Blechlamellenscheibe 31 und einer Klemmscheibe 37 vorgesehen. Die Führungsscheibe 36 weist eine Vielzahl von Positioniernasen 38 auf, die mit den Aussparungen 35 auf der

- 10 Blechlamellenscheibe 31 zusammenwirken. Die Positioniernasen 38 und die Aussparungen 35 sind so ausgestaltet, dass die Positioniernasen 38 bei einem Zusammenfügen der Führungsscheibe 36 und der Blechlamellenscheibe 31 in die Aussparungen 35 der Blechlamellenscheibe 31 zum Bilden einer formschlüssigen Verbindung zwischen der Blechlamellenscheibe 31 und der Führungsscheibe 36
15 eingreifen.

Ferner weist die Führungsscheibe 36 eine Rastierfeder 39 zum Zusammenwirken mit einem Rastierzapfen 40 auf einem Hebeladapter 41 auf. Wie Fig. 2 zu entnehmen ist, weist die Rastierfeder 39 eine untere Federzunge 41, eine obere Federzunge 42, eine
20 Klemmpositionsrastmulde 44, eine Lösepositionsrastmulde 43, einen Klemmpositionsanschlag 46 und einen Lösepositionsanschlag 45 auf.

- Ferner weist die Führungsscheibe 36 eine Steuerkontur 47 auf, die beispielsweise mittels eines Mikroschalters abgetastet werden kann. In der in Fig. 2 gezeigten
25 Vorrichtung 30 ist die Steuerkontur 47 auf einem gegenüber der Führungsscheibe 36 abgewinkelten Bereich der Führungsscheibe 36 angeordnet. Dieser abgewinkelte Abschnitt greift über die Klemmscheibe 37 hinweg. Damit ist es bei einer möglichst geringen axialen Ausdehnung der Klemmvorrichtung 30 möglich, eine möglichst breite Steuerkontur 47 zur Abtastung mittels eines nicht dargestellten Mikroschalters
30 zu bilden.

Darüber hinaus weist die Führungsscheibe 36 Löcher 48 auf. Die Löcher 48 weisen einen Durchmesser derart auf, dass die Kugeln 33 bei der zusammengefügt Anordnung zwar in den Löchern 48 geführt werden, jedoch keine axiale Kraft auf die Führungsscheibe 36 übertragen. Vorzugsweise weisen dementsprechend die Löcher 48 einen Durchmesser derart auf, dass die Kugeln 33 in den Löchern 48 ein geringes Spiel aufweisen, wenn die Kugeln 33 die Oberfläche der Bereiche 32 der Blechlamellenscheibe 31 kontaktieren.

- 10 Die Führungsscheibe 36 ist aus einem Kunststoff, wie beispielsweise Polyethylen hergestellt. Vorzugsweise wird die Führungsscheibe 36 mittels eines Spritzgussverfahrens hergestellt.

Die Klemmscheibe 37 ist wie die Blechlamellenscheibe 31 scheibenförmig
15 ausgestaltet. Die Klemmscheibe 11 weist zur Aufnahme der Kugeln 33, die vorzugsweise aus Metall geformt sind, eine der Anzahl der Kugeln 33 entsprechende Anzahl von Aussparungen 50 auf. Die Aussparungen 50 sind jeweils zu einer Klemmrampe mit einer Kontur ausgeformt. Auf diesen Konturen rollen die Kugeln 33 zwischen der Löseposition und der Klemmposition. Die Konturen haben jeweils
20 eine Form derart, dass bei einer Verdrehung der Blechlamellenscheibe 31 gegenüber der Klemmscheibe 37 zwischen der Löseposition und der Klemmposition die Kugeln 33 von den tiefen Positionen der Konturen zu den hohen Positionen der Konturen rollen, wodurch ein Abstand zwischen der Blechlamellenscheibe 31 und der Klemmscheibe 37 verändert wird. Die in Fig. 2 gezeigten Aussparungen 50 in der
25 Klemmscheibe 37 weisen die Form von Kugelkalotten auf. Neben den Aussparungen 50 weist die Klemmscheibe 37 Aussparungen 51 auf.

Vorzugsweise ist die Klemmscheibe 37 aus Metall gefertigt. Beispielsweise können die Aussparungen 50 gefräst werden.

Der Hebeladapter 41 von Fig. 2 weist einen Rastierzapfen 40 zum Zusammenwirken mit der Rastierfeder 39 auf der Führungsscheibe 36 auf. Auf dem Hebeladapter 41 sind Mitnahmenoppen 52 vorgesehen, die, wenn der Hebeladapter 41 mit der Klemmscheibe 37 verbunden ist, zusammen mit den Aussparungen 51 der

5 Klemmscheibe 37 eine formschlüssige Verbindung zwischen dem Hebeladapter 41 und der Klemmscheibe 37 bilden. Wie Fig. 2 zu entnehmen ist, weist der Hebeladapter 41 eine Aufnahmekontur 53 für einen in Fig. 2 nicht dargestellten Betätigungshebel auf. Die Aufnahmekontur 53 weist einen T-förmigen Querschnitt auf, auf den ein entsprechend geformter Abschnitt des Betätigungshebels

10 aufgeschoben werden kann. Darüber hinaus weist die Aufnahmekontur 53 eine Verschnappvertiefung 54 auf, mittels der der Betätigungshebel auf dem T-förmigen Querschnitt der Aufnahmekontur 53 fixierbar ist.

Vorzugsweise ist der Hebeladapter 41 aus Kunststoff, wie beispielsweise

15 Polyethylen, hergestellt. Beispielsweise kann der Hebeladapter 41 mittels eines Spritzgießverfahrens kostengünstig hergestellt werden.

Fig. 3 zeigt die Klemmvorrichtung 30 von Fig. 2 in einer anderen dreidimensionalen Ansicht als die Fig. 2, wobei die Blechlamellenscheibe 31 und die Führungsscheibe

20 36 zur Bildung einer ersten Lagerseite 60 formschlüssig verbunden sind und der Hebeladapter 41 mit der Klemmscheibe 37 zur Bildung einer zweiten Lagerseite 61 formschlüssig verbunden sind. Wie Fig. 3 zu entnehmen ist, können die Aussparungen 48 eine Kontur zur Führung der Kugeln 33 aufweisen, wobei die Kontur der Aussparungen 48 derart ist, dass die Kugeln 33 auf den ebenen Bereichen

25 32 der Blechlamellenscheibe 31 abrollen. Wie zuvor schon mit Verweis auf die Fig. 1 und 2 festgestellt, weist die Blechlamellenscheibe 31 gemäß der vorliegenden Erfindung keine Vertiefung, Aussparung oder Anformung zur Führung der Kugeln 33 auf, sondern lediglich eine ebene Fläche, auf der sich die Kugeln 33 abstützen können.

Der mit der Klemmscheibe 37 verbundene Hebeladapter 41 weist im Bereich der Aufnahmekontur 53 für den nicht dargestellten Betätigungshebel die Verschnappvertiefung 54 auf in die eine entsprechend ausgeformte Ausformung an dem nicht dargestellten Betätigungshebel einschnappen kann, wodurch eine

5 Schnappverbindung zwischen den Betätigungshebeln und dem Hebeladapter 41 zur Verfügung gestellt wird. Der Aufbau und die Funktionsweise der Aufnahmekontur 53 des Hebeladapters 41 wird weiter mit Verweis auf die Fig. 4 beschrieben.

Der Fig. 3 kann insbesondere entnommen werden, dass durch die formschlüssige

10 Verbindung der Blechlamellenscheibe 31 mit der Führungsscheibe 36 einerseits und dem Hebeladapter 41 mit der Klemmscheibe 37 andererseits eine erste und eine zweite Lagerseite 60, 61 gebildet werden, zwischen denen die Kugeln 33 angeordnet sind. Die erste und zweite Lagerseite 60, 61 bestehen jeweils aus zwei Materialien, nämlich aus Metall und aus Kunststoff. Die aus Metall bestehenden Elemente der

15 ersten und zweiten Lagerseite 60, 61, nämlich die Blechlamellenscheibe 31 und die Klemmscheibe 37 sind zur Lagerung der Kugeln 36 vorgesehen und nehmen im Wesentlichen die gesamten Axialkräfte der Klemmvorrichtung 30 auf. Sämtliche anderen Funktionen, wie beispielsweise das Bereitstellen einer Führungskontur 47, das Begrenzen der Verdrehung der ersten Lagerseite 60 gegenüber der zweiten

20 Lagerseite 61 durch den Klemmpositionsanschlag 46 und den Lösepositionsanschlag 45 in Verbindung mit dem Rastierzapfen 40 sowie das kurzzeitige Fixieren der Löseposition durch Einschnappen des Rastierzapfens 40 in der Lösepositionsrastmulde 43 auf der Führungsscheibe 36 sowie das Einrasten des Rastierzapfens 40 in der Klemmpositionsrastmulde 44, um ein Schließen in der

25 Löseposition oder ein Öffnen in der Klemmposition zu verhindern, werden durch die aus Kunststoff geformten Elemente der ersten Lagerseite 60 und der zweiten Lagerseite 61, nämlich der Führungsscheibe 36 und dem Hebeladapter 41 übernommen. Darüber hinaus übernimmt der Hebeladapter 41 die Funktion der Aufnahme des Betätigungshebels und der sicherheitsrelevanten Abkoppelung des

30 Betätigungshebels von der Klemmvorrichtung 30, beispielsweise bei einem Unfall.

Dementsprechend ist die Klemmvorrichtung 30 der vorliegenden Erfindung nahezu verschleißfrei und kann großen Klemmkraften ausgesetzt werden, da die Lagerfunktion der Kugeln 33 durch die metallenen Elemente übernommen werden, die aufgrund der Tatsache, dass alle weiteren Funktionen auf die Kunststoffelemente übertragen worden sind, sehr einfach und damit auch kostengünstig ausgestaltet werden können. Mittels den Kunststoffelementen, nämlich der Führungsscheibe 36 und dem Hebeladapter 41 können somit einfach und kostengünstig herstellbare Elemente zur Verfügung gestellt werden, die sämtliche Funktionen der Klemmvorrichtung 30 übernehmen, die nicht der Lagerung der Kugeln 33 dienen.

10

Im Folgenden wird nun ein Ausführungsbeispiel einer Funktionsweise der Anhand der Fig. 2 und 3 beschriebenen Klemmvorrichtung 30 beschrieben. In Zusammengefügtem Zustand der Klemmvorrichtung 30 greift der Rastierzapfen 40 des Hebeladapters 41 in eine Öffnung zwischen der unteren Federzunge 41 und der oberen Federzunge 42 der Rastierfeder 39 ein. Wenn die Klemmvorrichtung 30 in der Klemmposition ist, liegt der Rastierzapfen 40 an dem Klemmpositionsanschlag 46 an und ruht in der Klemmpositionsrastmulde 44. Dadurch, dass der Rastierzapfen 40 in der Klemmpositionsrastmulde 44 zwischen dem Klemmpositionsanschlag 46 und der unteren Federzunge 41 ruht, wird einerseits eine weitere Verdrehung der Klemmvorrichtung 30 in Richtung der Klemmposition verhindert und andererseits ein Aufschnappen der Klemmvorrichtung 30 aus der Klemmposition verhindert.

Wenn nun die Blechlamellenscheibe 31 mit der Führungsscheibe 36 gegen die Klemmscheibe 37 mit dem Hebeladapter 41 verdreht wird, muss zuerst ein erhöhter Widerstand überwunden werden, um den Rastierzapfen 40 entgegen dem Widerstand der unteren Federzunge 41 und der oberen Federzunge 42 aus der Klemmpositionsrastmulde 44 herauszubewegen. Dabei wird in Fig. 2 die untere Federzunge 41 nach unten gedrückt und die obere Federzunge 42 nach oben. Dann wird die erste Lagerseite 60 gegenüber der zweiten Lagerseite 61 in Richtung der Löseposition verdreht, wobei die Kugeln 33 in den Nestern (Aussparungen 48) auf

30

- den ebenen Abschnitten 32 der Blechlamellenscheibe 31 abrollen. Bei einer Verdrehung von der Klemmposition in die Löseposition rollen die Kugeln 33 in der Klemmscheibe 37 entlang den Konturen der Aussparungen 50, wodurch ein Abstand zwischen der Klemmscheibe 37 und der Blechlamellenscheibe 31 verkleinert wird.
- 5 Dabei wird der Rastierzapfen 40 zwischen der oberen Federzunge 42 und der unteren Federzunge 41 bis zum Lösepositionsanschlag 45 versetzt. Vorzugsweise sind die Rampen in den Aussparungen 50 so ausgestaltet, dass die Kugeln 33 den tiefsten Punkt der Konturen der Aussparungen 50 dann erreichen, wenn der Rastierzapfen 40 an dem Lösepositionsanschlag 45 anschlägt. Dann ist der Abstand zwischen der
- 10 Blechlamellenscheibe 31 und der Klemmscheibe 37 minimal. In der Löseposition ist der Rastierzapfen 40 in der Lösepositionrastmulde 43 aufgenommen. Um die Klemmvorrichtung 30 von der Löseposition zu der Klemmposition zurückzudrehen, muss der Rastierzapfen 40 aus der Lösepositionsrastmulde 43 gegen den Widerstand der unteren Federzunge 42 und der oberen Federzunge 41 herausbewegt werden.
- 15 Dadurch wird sichergestellt, dass die Klemmvorrichtung 30, wenn sie sich in der Löseposition befindet, nicht selbständig zuschnappen kann, d.h. sich selbständig und ungewollt in die Klemmposition verdrehen kann.

- Fig. 4 zeigt einen Querschnitt durch einen Bereich der zweiten Lagerseite 61, entlang
- 20 der Ebene A von Fig. 3. Die zweite Lagerseite 61 umfasst die Klemmscheibe 37 und den formschlüssig damit verbundenen Hebeladapter 41, wobei auf die T-förmig ausgebildete Aufnahmekontur 53 des Hebeladapters 41 ein Betätigungshebel 72 aufgeschoben ist. In dem Hebeladapter 41 und in der Klemmscheibe 37 sind Aussparungen 71 und 70 vorgesehen.

- 25 Der Betätigungshebel 72 weist in einem Bereich der auf den Hebeladapter 41 aufzuschieben ist, einen Querschnitt auf, der mit dem T-förmigen Querschnitt des Hebeladapters 41 zusammenwirkt. In dem vorliegenden Ausführungsbeispiel weist dieser Abschnitt des Betätigungshebels 72 eine T-förmige Aussparung entsprechend
- 30 dem T-förmigen Querschnitt des Hebeladapters 41 auf, so dass der Betätigungshebel

72 formschlüssig auf den Hebeladapter 41 aufschiebbar ist. Wie schon mit Verweis auf Fig. 3 beschrieben worden ist, weist die Aufnahmekontur 53 des Hebeladapters 41 eine Einschnürung oder Vertiefung 54 auf zum Eingriff mit einer entsprechenden Kontur an dem Betätigungshebel 72, wodurch der Betätigungshebel 72 mittels
5 Einschnappen der Kontur in die Vertiefung 54 auf dem Hebeladapter 41 gegen ein Abziehen von dem Hebeladapter 41 gesichert ist.

Der T-förmige Querschnitt des Hebeladapters 41, der die Aufnahmekontur 53 ausbildet, ist derart ausgestaltet, dass der Betätigungshebel 72 bei einer Übertragung
10 einer axialen Kraft von dem Betätigungshebel 72 auf den Hebeladapter 41, die über einen Schwellwert hinausgeht, von dem T-förmigen Querschnitt des Hebeladapters 41 abgekoppelt wird. Vorteilhaft ermöglicht dies im Falle eines Unfalls eine Verringerung eines Verletzungsrisikos für den Fahrer. Der Schwellwert, über dem der Betätigungshebel 72 abgekoppelt wird, kann beispielsweise durch Wahl des
15 Materials des Hebeladapters 41 und/oder des Betätigungshebels 42 eingestellt werden, oder durch eine Veränderung der Größe des T-förmigen Querschnitts des Hebeladapters 41. Auch kann dieser Schwellwert durch eine Veränderung einer Breite oder einer Länge eines Bereichs über den der Hebeladapter 41 und der Betätigungshebel 42 in Eingriff sind, eingestellt werden.

Patentansprüche

1. Klemmvorrichtung (9, 30) zur Lagefixierung einer in ihrer Länge und/oder Neigung verstellbaren Fahrzeuglenksäule (1), umfassend:
- 5 ein erstes Klemmplattenelement (10, 31) und ein zweites Klemmplattenelement (11, 37) mit einem dazwischenliegenden Wälzkörper (14, 33); wobei der Wälzkörper (14, 33) in einem Loch (13, 48) in einem Führungselement (12, 26) das zwischen dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) und dem zweiten Klemmplattenelement (11, 37) angeordnet ist, aufgenommen ist;
- 10 wobei das zweite Klemmplattenelement (11, 37) gegenüber dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) zwischen einer Löseposition und einer Klemmposition verdrehbar ist; wobei das zweite Klemmplattenelement (11, 37) eine Klemmrampe für den Wälzkörper (14, 33) aufweist;
- 15 wobei eine Oberfläche des ersten Klemmplattenelements (10, 31) eine Ebene (32) ausbildet und der Wälzkörper (16, 33) auf dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) von der Löseposition zu der Klemmposition auf der Ebene (32) der Oberfläche rollt; wobei die Klemmrampe eine Kontur aufweist auf der der Wälzkörper (14, 33)
- 20 bei einer Verdrehung des zweiten Klemmplattenelements (11, 37) gegenüber dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) zwischen der Löseposition und der Klemmposition rollt; und wobei sich die Kontur von der Löseposition zu der Klemmposition derart verändert, dass bei einer Verdrehung des zweiten Klemmplattenelements (11, 37)
- 25 gegenüber dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) zwischen der Löseposition und der Klemmposition ein Abstand zwischen dem ersten und dem zweiten Klemmplattenelement (10, 31, 11, 37) verändert wird.

2. Klemmvorrichtung (9, 30) nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, dass das Führungselement (12, 36) eine Steuerkontur (47)
für einen Mikroschalter aufweist.
- 5 3. Klemmvorrichtung (9, 30) nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet, dass auf dem zweiten Klemmplattenelement (11, 37) ein
Hebeladapter (21, 41) mit einem T-förmigen Querschnitt (53) zum Aufschieben
eines entsprechend geformten Abschnitts eines Betätigungshebels (72) vorgesehen
ist, wobei der entsprechend geformten Abschnitt des Betätigungshebels und der T-
10 förmige Querschnitt (53) derart ausgestaltet sind, dass der Betätigungshebel (72) bei
einer Übertragung einer axialen Kraft die über einen Schwellwert hinausgeht von
dem T-förmigen Querschnitt (53) des Hebeladapters (41) abgekoppelt wird.
4. Klemmvorrichtung (9, 30) nach Anspruch 3,
15 dadurch gekennzeichnet, dass das Führungselement (36) eine Rastierfeder (39)
aufweist und der Hebeladapter (41) einen Rastierzapfen (40), wobei die Rastierfeder
(39) und der Rastierzapfen (40) eine Verdrehung des Führungselements und des
Hebeladapters (41) auf einen Bereich zwischen der Löseposition und der
Klemmposition beschränken und in der Klemmposition ein ungewolltes
20 Aufsnappen und in der Löseposition ein ungewolltes Schließen der
Klemmvorrichtung verhindern.
5. Klemmvorrichtung (9, 30) nach einem der vorangehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass der Hebeladapter (41) mit dem zweiten
25 Klemmplattenelement (11, 37) formschlüssig verbunden ist und das erste
Klemmplattenelement (10, 31) mit dem Führungselement (12, 36) formschlüssig
verbunden ist.
6. Klemmvorrichtung (9, 30) nach Anspruch 5,
30 dadurch gekennzeichnet, dass auf dem Führungselement (12, 36) eine

- Positioniernase (16, 38) zum Eingriff in eine entsprechende Aussparung (17, 35) in dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) vorgesehen ist, zur Bildung der formschlüssigen Verbindung zwischen dem ersten Klemmplattenelement (10, 31) und dem Führungselement (12, 36) und dass auf dem Hebeladapter (21, 41) ein
- 5 Mitnahmenocken (24, 52) zum Eingriff in eine entsprechende Aussparung (25, 51) in dem zweiten Klemmplattenelement (11, 37) vorgesehen ist, zur Bildung der formschlüssigen Verbindung zwischen dem Hebeladapter (21, 41) und dem zweiten Klemmplattenelement (11, 37).
- 10 7. Klemmvorrichtung (9, 30) nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das erste und das zweite Klemmplattenelement (10, 31, 11, 37) aus Metall sind und das Führungselement (12, 36) und der Hebeladapter (21, 41) aus Kunststoff sind.
- 15 8. Klemmvorrichtung (9, 30) nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Wälzkörper (14, 33) eine Kugel ist, und die eine Klemmrampe eine Kugelkalotte mit einer Rampengeometrie, die eine Veränderung des Abstands zwischen dem ersten und dem zweiten Klemmplattenelement (10, 31, 11, 37) bei einer Verdrehung des ersten und zweiten Klemmplattenelements (10, 31, 20 11, 37) zwischen der Klemmposition und der Löseposition bewirkt.
9. Klemmvorrichtung (9, 10) nach einem der vorangehenden Ansprüche, ferner umfassend:
- 25 einen rechtwinklig zu der Lenksäule (1) angeordneten Zugbolzen (4); wobei die Lenksäule (1) zwischen einem ersten Tragarm (2) und einem zweiten Tragarm (3) einer ortsfesten Konsole geführt ist;
- wobei sich der Zugbolzen (4) zwischen dem ersten und dem zweiten Tragarm (2, 3) erstreckt und ein erstes Ende (6) des Zugbolzens (4) an dem ersten Tragarm (2) gehalten ist;

wobei an einem zweiten Ende (8) des Zugbolzens (4) das zweite Klemmplattenelement (11, 37) derart angebracht ist, dass es in einer axialen Richtung des Zugbolzens (4) fest ist;

- wobei das erste Klemmplattenelement (10, 31) zwischen dem zweiten
- 5 Klemmplattenelement (11, 37) und dem zweiten Tragarm (3) angeordnet ist, so dass die Lenksäule zwischen dem ersten Tragarm (2) und den zweiten Tragarm (3) fest gehalten wird wenn das erste und das zweite Klemmplattenelement (10, 31, 11, 37) so verdreht sind, dass sie in der Klemmposition sind und die Lenksäule (1) zwischen dem ersten Tragarm (2) und den zweiten Tragarm (3) in Ihrer Länge und/oder Lage
- 10 verstellbar ist, wenn das erste und das zweite Klemmplattenelement (10, 31, 11, 37) so verdreht sind, dass sie in der Löseposition sind.

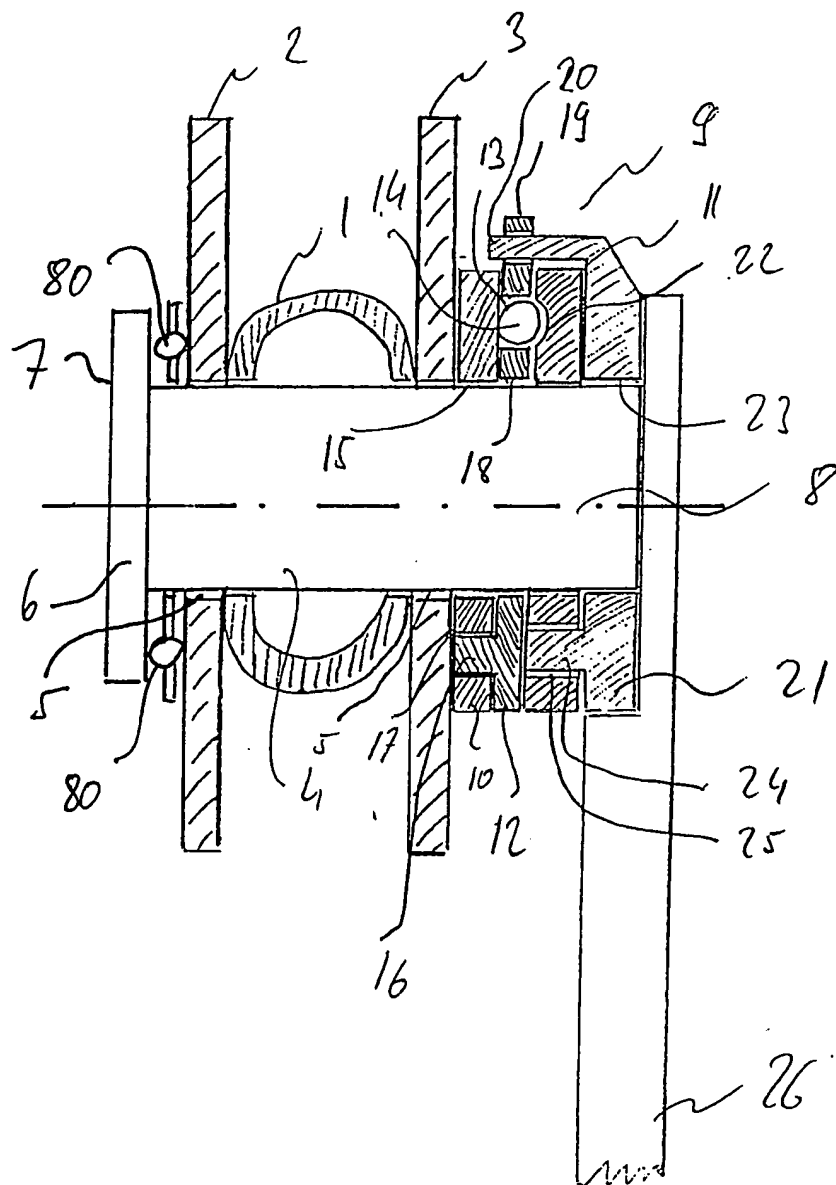


Fig. 1

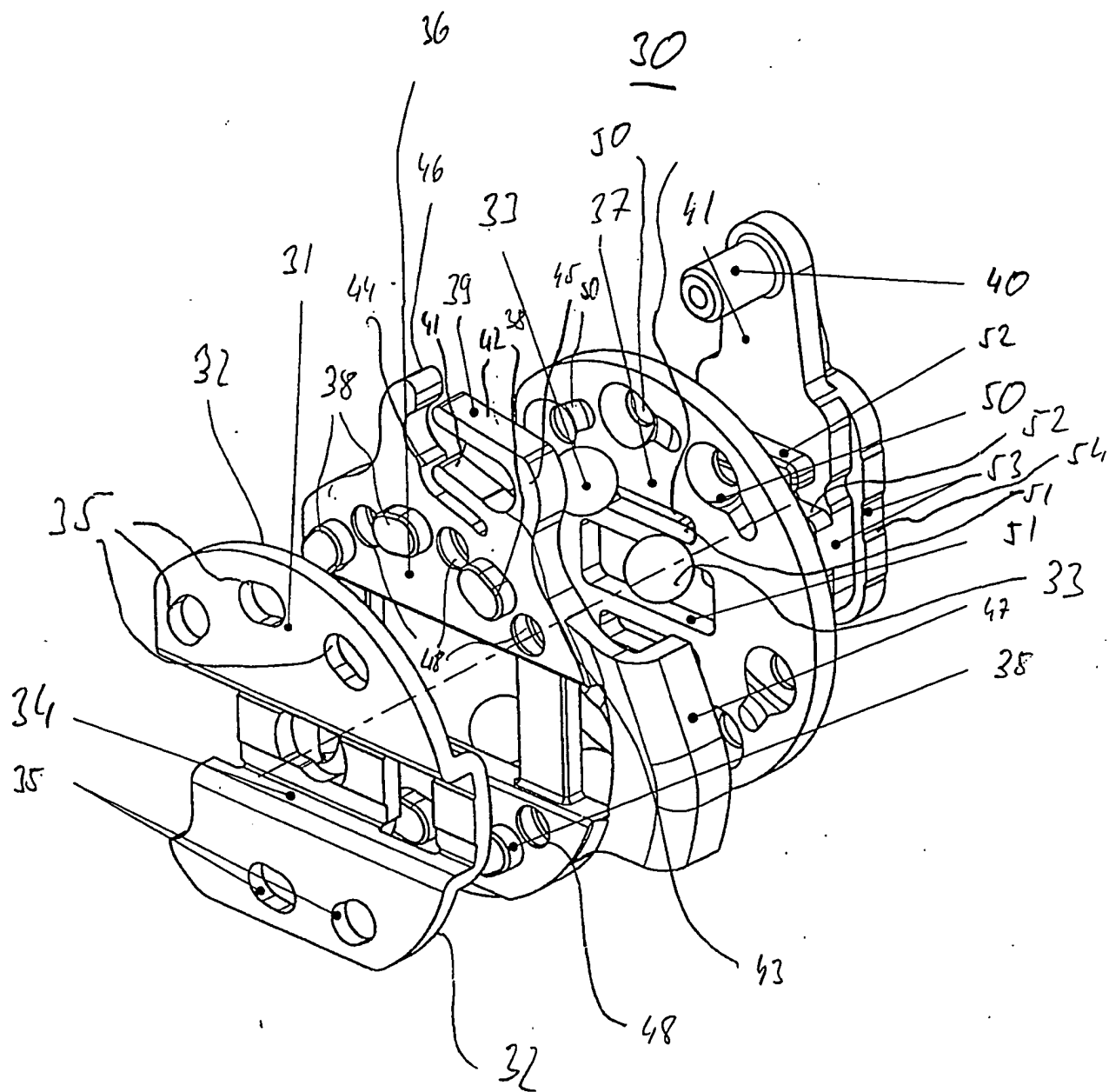


Fig. 2

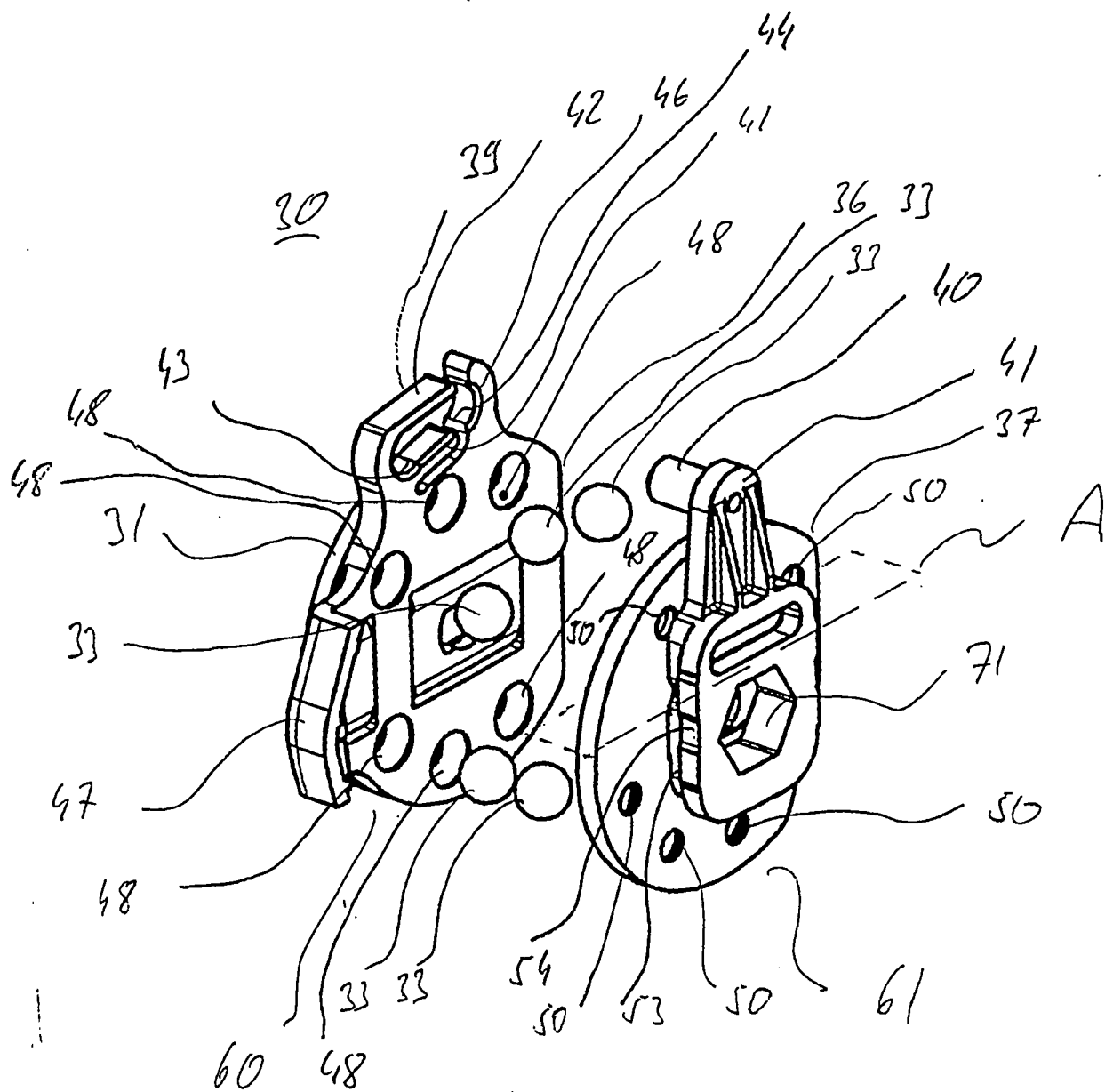


Fig. 3

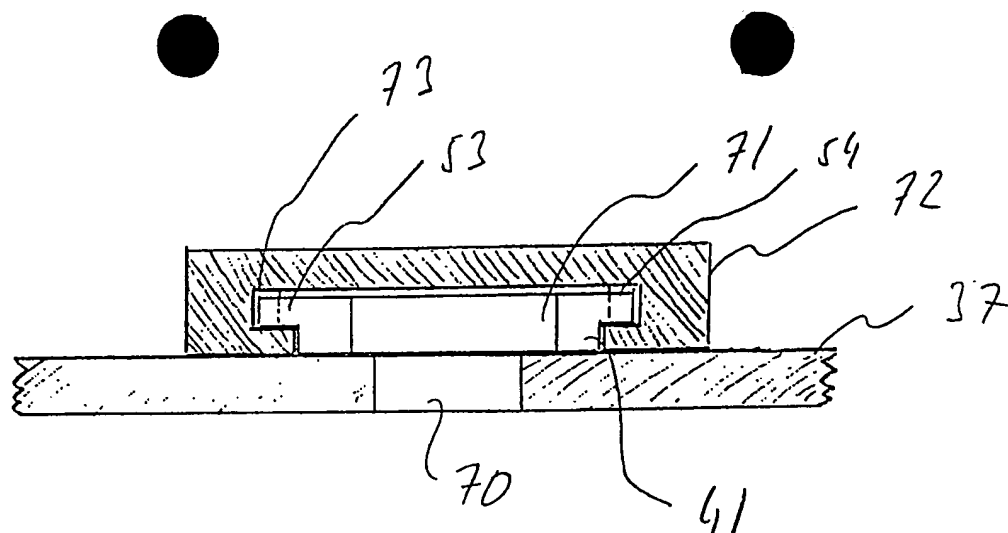


Fig. 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/001023

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 B62D1/18

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B62D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 600 700 A (TORRINGTON CO) 8 June 1994 (1994-06-08) column 2, line 47 - line 54; figure 2 column 4, line 1 - line 26	1
A	US 5 392 667 A (COURVOISIER PATRICK) 28 February 1995 (1995-02-28) column 3, line 63 - column 4, line 6 column 5, line 23 - line 54	1

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *G* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 May 2004

Date of mailing of the international search report

11/06/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Areal Calama, A-A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/001023

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0600700	A	08-06-1994	GB 2273338 A	15-06-1994
			AU 661798 B2	03-08-1995
			AU 5060893 A	16-06-1994
			CA 2102964 A1	03-06-1994
			DE 69300480 D1	19-10-1995
			DE 69300480 T2	09-05-1996
			EP 0600700 A1	08-06-1994
			ES 2077471 T3	16-11-1995
			JP 6219283 A	09-08-1994
			US 5377555 A	03-01-1995
US 5392667	A	28-02-1995	FR 2696403 A1	08-04-1994
			CA 2107711 A1	07-04-1994
			DE 69303140 D1	18-07-1996
			DE 69303140 T2	06-02-1997
			DK 592264 T3	04-11-1996
			EP 0592264 A1	13-04-1994
			ES 2088649 T3	16-08-1996
			GR 3020891 T3	30-11-1996
			HU 71024 A2	28-11-1995
			JP 6211139 A	02-08-1994

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 B62D1/18

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 B62D

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	EP 0 600 700 A (TORRINGTON CO) 8. Juni 1994 (1994-06-08) Spalte 2, Zeile 47 - Zeile 54; Abbildung 2 Spalte 4, Zeile 1 - Zeile 26 -----	1
A	US 5 392 667 A (COURVOISIER PATRICK) 28. Februar 1995 (1995-02-28) Spalte 3, Zeile 63 - Spalte 4, Zeile 6 Spalte 5, Zeile 23 - Zeile 54 -----	1

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

26. Mai 2004

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

11/06/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Areal Calama, A-A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/001023

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0600700	A	08-06-1994	GB 2273338 A	15-06-1994
			AU 661798 B2	03-08-1995
			AU 5060893 A	16-06-1994
			CA 2102964 A1	03-06-1994
			DE 69300480 D1	19-10-1995
			DE 69300480 T2	09-05-1996
			EP 0600700 A1	08-06-1994
			ES 2077471 T3	16-11-1995
			JP 6219283 A	09-08-1994
			US 5377555 A	03-01-1995
<hr/>				
US 5392667	A	28-02-1995	FR 2696403 A1	08-04-1994
			CA 2107711 A1	07-04-1994
			DE 69303140 D1	18-07-1996
			DE 69303140 T2	06-02-1997
			DK 592264 T3	04-11-1996
			EP 0592264 A1	13-04-1994
			ES 2088649 T3	16-08-1996
			GR 3020891 T3	30-11-1996
			HU 71024 A2	28-11-1995
			JP 6211139 A	02-08-1994

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.